

# powertap

MASCHI UNIVERSALI

MADE BY  
**GUHRING**




LA MIGLIOR SCELTA  
PER TUTTI I MATERIALI

GEOMETRIE TOP  
FORMAZIONE MASCHI  
UNIVERSALI  
potenza  
scelta  
perfetta  
PROCESSO  
FORMAZIONE  
UNIVERSALI  
potenza  
PREZZI

TOP  
MASCHI  
SALI  
za  
gaedica  
ottimale  
utensile  
GÜHRING  
QUALITÀ  
METALLO  
MASCHI  
UNIVERSALI  
forma perfetta  
UNIVERSALI  
forma perfetta  
UNIVERSALI  
UNIVERSALI  
UNIVERSALI

SCELTA PERFETTA  
PER TUTTI I MATERIALI  
**PREZZI**  
**IMBATTIBILI**  
MASCHI UNIVERSALI  
**UNC** potenza  
**MASCHI UNIVERSALI**  
UNIVERSALI  
UNIVERSALI  
UNIVERSALI

PREZZI



Acciai ad alta  
resistenza

Acciai inossidabili  
e resistenti  
agli acidi

Alluminio e  
leghe di alluminio

Acciai  
generici

Ghisa

## POWERTAP – ASSOLUTAMENTE PERFETTI

PowerTap è sempre la **scelta giusta!** È un **maschio universale** per una **vasta gamma di applicazioni** e fornisce **ottimali risultati di lavorazione**. Puntate sulla **potenza dell'oro Gühring!**

by **GUHRING**

# powertap



## L'ORO PER IL MASSIMO DEI RISULTATI

Tutto è perfetto con i nuovi Powertap Gühring: prestazioni, qualità, prezzo e gamma di applicazione universale. Il programma PowerTap Gühring comprende maschi eccellenti per le filettature più comuni. Una tecnologia di produzione all'avanguardia garantisce la massima qualità „Made in Germany“, a prezzi contenuti. Inoltre, la particolare geometria dei Powertap Gühring li rende universali per quasi tutti i materiali.

L'anello d'oro:

**Con un PowerTap Gühring fai sempre centro!**

by **GUHRING**

# PIÙ POTENZA ALLA TUA PRODUZIONE

PowerTap – alta qualità dalla Germania a ottimi prezzi

## VANTAGGI:

- » INEGUAGLIABILE RAPPORTO PREZZO-PRESTAZIONI
- » DISPONIBILITÀ ELEVATA
- » SUPER QUALITÀ
- » TEMPI DI CONSEGNA BREVI
- » ALTA DURATA DELL'UTENSILE
- » FILETTATURE PERFETTE
- » MASSIMA SICUREZZA DI PROCESSO

Geometrie ottimizzate per massime prestazioni!



Alta precisione basata su uno sviluppo su macchine dedicate!



Migliore qualità degli acciai come materiale utensile!



Più potenza alla tua produzione!



Più potenza alla tua produzione



4

In Treuen/Sassonia, Gühring ha costruito **4000 m<sup>2</sup>** di tecnologia all'avanguardia!



Materiale tagliente	HSS-E	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E-PM		
Tipo/Forma	NR40/C	NR40/C	NR40/C	NR40/E	NR50/C	N/B	N/B		
Tratt. superficie									
Foro refrigerazione									
	Fori ciechi	Fori ciechi	Fori ciechi	Fori ciechi	Fori ciechi	Fori passanti	Fori passanti		
Filettatura	Tolleranza	Misure a DIN 2184-1	Art. nr. Campo Ø <i>Misure a pag.</i>						
M	ISO 2 6H	DIN 371	5734 M3 - M10 p. 8	5737 M2 - M10 p. 9		5721 M3 - M10 p. 13	5722 M3 - M10 p. 14	5733 M3 - M10 p. 16	5736 M2 - M10 p. 19
M	ISO 3 6G	DIN 371	5720 M3 - M10 p. 11					5719 M3 - M10 p. 18	
M	6HX	Norma di fab. (extra lungo)		5718 M3 - M20 p. 15					
M	ISO 2 6H	DIN 376	5717 M3 - M20 p. 10				5722 M12 - M20 p. 14	5716 M3 - M20 p. 17	5736 M12 - M20 p. 19
M	6HX	DIN 376		5738 M3 - M24 p. 12					
MF	ISO 2 6H	DIN 374	5724 M4x0,5 - M20x1,5 p. 20		5740 M8x1 - M24x2 p. 21			5723 M4x0,5 - M20x1,5 p. 22	5739 M8x1 - M24x2 p. 23
UNC	2B	~ DIN 371	5726 Nr. 4-40 - 3/8 - 16 p. 24					5725 Nr. 4-40 - 3/8 - 16 p. 25	
UNC	2B	~ DIN 376	5726 7/16 - 14 - 3/4 - 10 p. 24					5725 7/16 - 14 - 3/4 - 10 p. 25	
UNF	2B	~ DIN 374	5728 Nr. 4-48 - 5/8 - 18 p. 26					5727 Nr. 4-48 - 5/8 - 18 p. 27	
BSP G	-	DIN 5156	5732 G 1/8 - G 1 p. 28					5731 G 1/8 - G 1 p. 29	

Esecuzione dei codoli

DIN 371



d1 0,9 ... 2,6 mm

DIN 376 / DIN 374 / DIN 5156



d1 > 2,6 ... 10 mm

Designazione dell'elica








NR40= Tipo N, elica destra 40°

NR50= Tipo N, elica destra 50°



Norma	Tipo	Forma	Tolleranza	Descrizione degli utensili	Materiale tagliente	Tratt. di superficie	d1	Articolo nr.	Gruppo di sconto	Misure a pag.
-------	------	-------	------------	----------------------------	---------------------	----------------------	----	--------------	------------------	---------------

## Maschi per filettatura metrica ISO

DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M 10	<b>5734</b>	203	8
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 2 - M 10	<b>5737</b>	203	9
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M 20	<b>5717</b>	203	10
DIN 371	N R40	C	ISO 3 / 6G			HSS-E		M 3 - M 10	<b>5720</b>	203	11
DIN 376	N R40	C	6HX			HSS-E		M 3 - M 24	<b>5738</b>	203	12
DIN 371	N R40	E	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M 10	<b>5721</b>	203	13
DIN 371 / 376	N R50	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM		M 3 - M 20	<b>5722</b>	203	14
Norma di fab.	N R40	C	6HX			HSS-E		M 3 - M 20	<b>5718</b>	203	15
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M 10	<b>5733</b>	203	16
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M 20	<b>5716</b>	203	17
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G			HSS-E		M 3 - M 10	<b>5719</b>	203	18
DIN 371 / 376	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM		M 2 - M 20	<b>5736</b>	203	19

Powertap in sintesi



6



Fori ciechi



trattati a vapore



Fori passanti











TiN







Refrigerazione esterna

Norma	Tipo	Forma	Tolleranza	Descrizione degli utensili	Materiale tagliente	Tratt. di superficie	d1	Articolo nr.	Gruppo di sconto	Misure a pag.
-------	------	-------	------------	----------------------------	---------------------	----------------------	----	--------------	------------------	---------------





## Maschi per filettatura metrica ISO passo fine

DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	M4 x 0,5 - M20 x 1,5	5724	203	20
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	● S	M8 x 1 - M24 x 2	5740	203	21
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E	●	M4 x 0,5 - M20 x 1,5	5723	203	22
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	● S	M8 x 1 - M24 x 2	5739	203	23





## Maschi per filettatura UNC

~ DIN 371/376	N R40	C	2B			HSS-E	●	Nr. 4-40 - 3/4-10	5726	203	24
~ DIN 371/376	N	B	2B			HSS-E	●	Nr. 4-40 - 3/4-10	5725	203	25

## Maschi per filettatura UNF

~ DIN 374	N R40	C	2B			HSS-E	●	Nr. 4-48 - 5/8-18	5728	203	26
~ DIN 374	N	B	2B			HSS-E	●	Nr. 4-48 - 5/8-18	5727	203	27

## Maschi per filettatura BSP

DIN 5156	N R40	C	-			HSS-E	●	G 1/8 - G1	5732	203	28
DIN 5156	N	B	-			HSS-E	●	G 1/8 - G1	5731	203	29



<b>Articolo nr.</b>	<b>5734</b>
<b>Norma</b>	<b>DIN 2184-1</b>
<b>Norma</b>	<b>DIN 371</b>
<b>Materiale tagliente</b>	<b>HSS-E</b>
<b>Tipo</b>	<b>N R40</b>
<b>Forma</b>	<b>C</b>
<b>Tolleranza</b>	<b>ISO 2 / 6H</b>
<b>Direzione di taglio</b>	<b>destra</b>
<b>Gruppo di sconto</b>	<b>203</b>



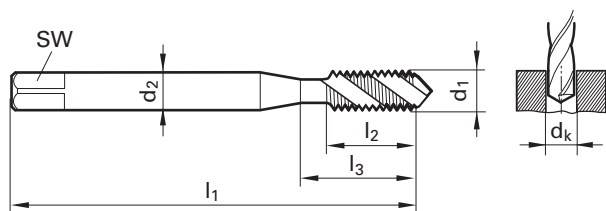
Fori ciechi



trattati a vapore



Refrigerazione esterna



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Codice n.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000

Disponibilità
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

per fori ciechi

8







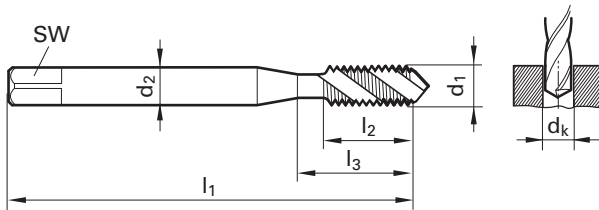
	<b>Articolo nr.</b>	<b>5720</b>
	<b>Norma</b>	<b>DIN 2184-1</b>
	<b>Norma</b>	<b>DIN 371</b>
	<b>Materiale tagliente</b>	<b>HSS-E</b>
	<b>Tipo</b>	<b>N R40</b>
	<b>Forma</b>	<b>C</b>
	<b>Tolleranza</b>	<b>ISO 3 / 6G</b>
	<b>Direzione di taglio</b>	<b>destra</b>
	<b>Gruppo di sconto</b>	<b>203</b>

Fori ciechi

trattati a vapore

Refrigerazione esterna

**TOLLERANZA  
ISO 3/6G**



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Codice n.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000

Disponibilità
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

per fori ciechi



	<b>Articolo nr.</b>	<b>5738</b>
	<b>Norma</b>	<b>DIN 2184-1</b>
	<b>Norma</b>	<b>DIN 376</b>
	<b>Materiale tagliente</b>	<b>HSS-E</b>
	<b>Tipo</b>	<b>N R40</b>
	<b>Forma</b>	<b>C</b>
	<b>Tolleranza</b>	<b>6HX</b>
	<b>Direzione di taglio</b>	<b>destra</b>
	<b>Gruppo di sconto</b>	<b>203</b>



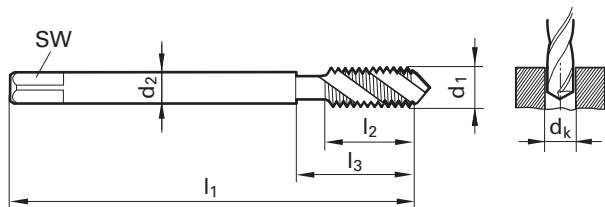
Fori ciechi



TIN



Refrigerazione esterna



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Codice n.
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000
M12	1,75	9,000	7,00	10,20	110,00	18,50	49,00	12,000
M14	2,00	11,000	9,00	12,00	110,00	20,00	53,00	14,000
M16	2,00	12,000	9,00	14,00	110,00	20,00	54,00	16,000
M20	2,50	16,000	12,00	17,50	140,00	25,00	62,00	20,000
M24	3,00	18,000	14,50	21,00	160,00	30,00	73,00	24,000

Disponibilità
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

per fori ciechi

12

<b>Articolo nr.</b>	<b>5721</b>
<b>Norma</b>	<b>DIN 2184-1</b>
<b>Norma</b>	<b>DIN 371</b>
<b>Materiale tagliente</b>	<b>HSS-E</b>
<b>Tipo</b>	<b>N R40</b>
<b>Forma</b>	<b>E</b>
<b>Tolleranza</b>	<b>ISO 2 / 6H</b>
<b>Direzione di taglio</b>	<b>destra</b>
<b>Gruppo di sconto</b>	<b>203</b>



Fori ciechi

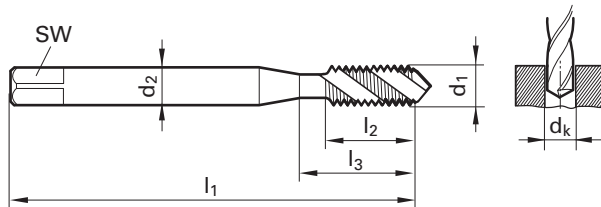


trattati a vapore



Refrigerazione esterna

**FORM E  
CON IMBOCCO  
EXTRA CORTO**



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Codice n.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000

Disponibilità
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

per fori ciechi









Fori passanti



trattati a vapore



Refrigerazione esterna

Articolo nr.

5733

Norma

DIN 2184-1

Norma

DIN 371

Materiale tagliente

HSS-E

Tipo

N

Forma

B

Tolleranza

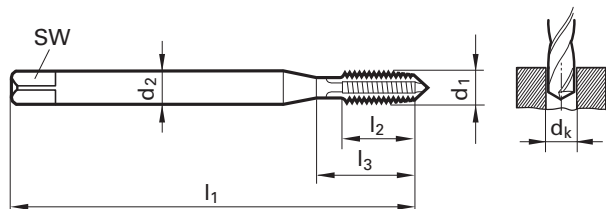
ISO 2 / 6H

Direzione di taglio

destra

Gruppo di sconto

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Codice n.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	39,00	10,000

Disponibilità
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

per fori passanti





<b>Articolo nr.</b>	<b>5716</b>
<b>Norma</b>	<b>DIN 2184-1</b>
<b>Norma</b>	<b>DIN 376</b>
<b>Materiale tagliente</b>	<b>HSS-E</b>
<b>Tipo</b>	<b>N</b>
<b>Forma</b>	<b>B</b>
<b>Tolleranza</b>	<b>ISO 2 / 6H</b>
<b>Direzione di taglio</b>	<b>destra</b>
<b>Gruppo di sconto</b>	<b>203</b>



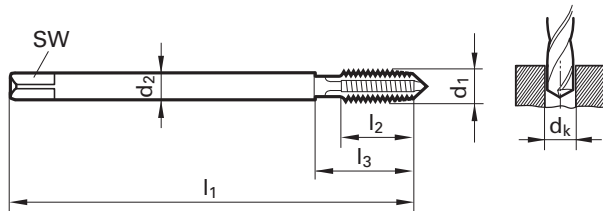
Fori passanti



trattati a vapore



Refrigerazione esterna



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Codice n.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	10,00	18,00	3,000
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	12,00	21,00	4,000
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	14,00	25,00	5,000
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	16,00	30,00	6,000
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	17,00	35,00	8,000
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	20,00	39,00	10,000
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00	49,00	12,000
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00	53,00	14,000
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00	54,00	16,000
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00	62,00	20,000

Disponibilità
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

per fori passanti



Fori passanti

● trattati a vapore

☒ Refrigerazione esterna

Articolo nr.

5719

Norma

DIN 2184-1

Norma

DIN 371

Materiale tagliente

HSS-E

Tipo

N

Forma

B

Tolleranza

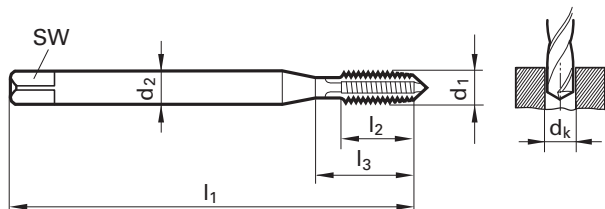
ISO 3 / 6G

Direzione di taglio

destra

Gruppo di sconto

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Codice n.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	39,00	10,000

Disponibilità
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

per fori passanti

<b>Articolo nr.</b>	<b>5736</b>
<b>Norma</b>	<b>DIN 2184-1</b>
<b>Norma</b>	<b>DIN 371 / DIN 376</b>
<b>Materiale tagliente</b>	<b>HSS-E-PM</b>
<b>Tipo</b>	<b>N</b>
<b>Forma</b>	<b>B</b>
<b>Tolleranza</b>	<b>ISO 2 / 6H</b>
<b>Direzione di taglio</b>	<b>destra</b>
<b>Gruppo di sconto</b>	<b>203</b>



Fori passanti

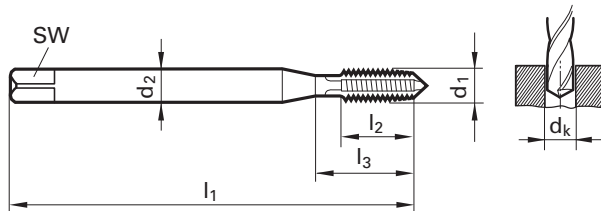


TiN



Refrigerazione esterna

**HSS-E-PM+TiN  
PER MASSIMA  
DURATA VITA  
UTENSILE**



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Codice n.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	8,00	13,50	2,000
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00	35,00	8,000
M 10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	39,00	10,000
M 12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00	49,00	12,000
M 14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00	53,00	14,000
M 16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00	54,00	16,000
M 18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	30,00	62,00	18,000
M 20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00	62,00	20,000

Disponibilità
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

per fori passanti

	<b>Articolo nr.</b>	<b>5724</b>
	<b>Norma</b>	<b>DIN 2184-1</b>
	<b>Norma</b>	<b>DIN 374</b>
	<b>Materiale tagliente</b>	<b>HSS-E</b>
	<b>Tipo</b>	<b>N R40</b>
	<b>Forma</b>	<b>C</b>
	<b>Tolleranza</b>	<b>ISO 2 / 6H</b>
	<b>Direzione di taglio</b>	<b>destra</b>
	<b>Gruppo di sconto</b>	<b>203</b>



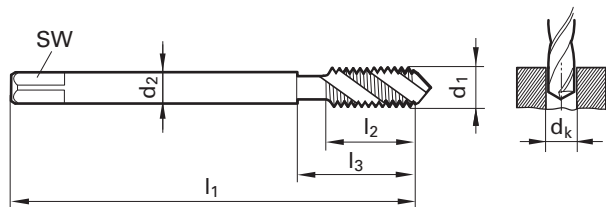
Fori ciechi



trattati a vapore



Refrigerazione esterna



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Codice n.
	mm		mm	mm	mm	mm	
M 4 X 0,5	2,800	2,10	3,500	63,00	5,00	21,00	4,003
M 5 X 0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	5,00	25,00	5,003
M 6 X 0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	8,00	30,00	6,004
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	11,00	35,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	11,00	35,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	14,00	39,00	10,006
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	11,00	40,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	16,00	40,00	12,006
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	16,00	40,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	11,00	40,00	14,005
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	15,00	40,00	14,007
M16 X1	12,000	9,00	15,000	100,00	11,00	44,00	16,005
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	44,00	16,007
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	16,00	44,00	20,007

Disponibilità
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

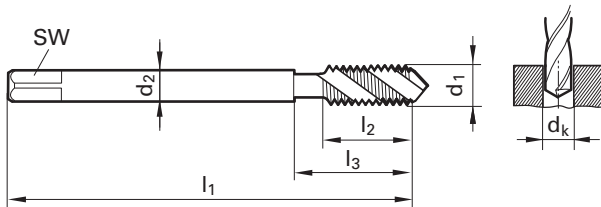
per fori ciechi



20

 Fori ciechi <input checked="" type="checkbox"/> TIN <input checked="" type="checkbox"/> Refrigerazione esterna	Articolo nr.	5740
	Norma	DIN 2184-1
	Norma	DIN 374
	Materiale tagliente	HSS-E-PM
	Tipo	N R40
	Forma	C
	Tolleranza	ISO 2 / 6H
Direzione di taglio	destra	
Gruppo di sconto	203	

**HSS-E-PM+TIN  
PER MASSIMA  
DURATA VITA  
UTENSILE**



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Codice n.
	mm		mm	mm	mm	mm	
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	11,00	35,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	11,00	35,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	14,00	39,00	10,006
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	11,00	40,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	16,00	40,00	12,006
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	16,00	40,00	12,007
M14 X1,25	11,000	9,00	13,000	100,00	11,00	40,00	14,006
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	15,00	40,00	14,007
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	44,00	16,007
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	16,00	44,00	18,007
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	16,00	44,00	20,007
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	125,00	16,00	44,00	22,007
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	16,00	48,00	24,007
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	22,00	48,00	24,008

Disponibilità
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

per fori ciechi



Fori passanti

● trattati a vapore

☒ Refrigerazione esterna

Articolo nr.

5723

Norma

DIN 2184-1

Norma

DIN 374

Materiale tagliente

HSS-E

Tipo

N

Forma

B

Tolleranza

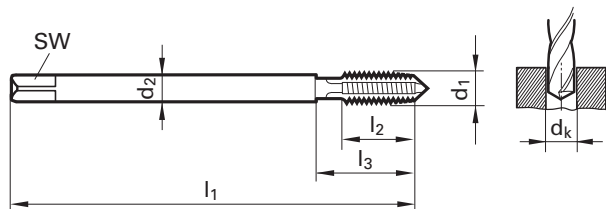
ISO 2 / 6H

Direzione di taglio

destra

Gruppo di sconto

203



per fori passanti



22

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Codice n.
	mm		mm	mm	mm	mm	
M 4 X 0,5	2,800	2,10	3,500	63,00	8,00	21,00	4,003
M 5 X 0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	10,00	25,00	5,003
M 6 X 0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	13,00	30,00	6,004
M 8 X 1	6,000	4,90	7,000	90,00	17,00	35,00	8,005
M 10 X 1	7,000	5,50	9,000	90,00	17,00	35,00	10,005
M 12 X 1	9,000	7,00	11,000	100,00	20,00	40,00	12,005
M 12 X 1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	40,00	12,007
M 14 X 1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	40,00	14,007
M 16 X 1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	44,00	16,007
M 20 X 1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	44,00	20,007

Disponibilità

●  
●  
●  
●  
●  
●  
●  
●  
●  
●



Fori passanti



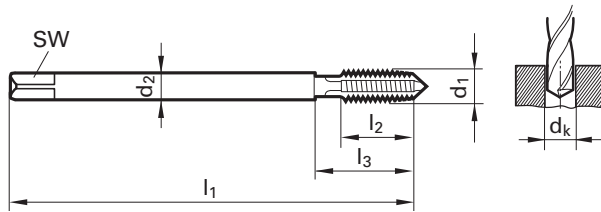
TiN



Refrigerazione esterna

<b>Articolo nr.</b>	<b>5739</b>
<b>Norma</b>	<b>DIN 2184-1</b>
<b>Norma</b>	<b>DIN 374</b>
<b>Materiale tagliente</b>	<b>HSS-E-PM</b>
<b>Tipo</b>	<b>N</b>
<b>Forma</b>	<b>B</b>
<b>Tolleranza</b>	<b>ISO 2 / 6H</b>
<b>Direzione di taglio</b>	<b>destra</b>
<b>Gruppo di sconto</b>	<b>203</b>

**HSS-E-PM+TiN  
PER MASSIMA  
DURATA VITA  
UTENSILE**



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Codice n.
	mm		mm	mm	mm	mm	
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	16,00	35,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	16,00	35,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	20,00	39,00	10,006
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	20,00	40,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	20,00	40,00	12,006
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	40,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	20,00	40,00	14,005
M14 X1,25	11,000	9,00	13,000	100,00	20,00	40,00	14,006
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	40,00	14,007
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	44,00	16,007
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	25,00	44,00	18,007
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	44,00	20,007
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	125,00	25,00	44,00	22,007
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	28,00	48,00	24,007
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	28,00	48,00	24,008

Disponibilità
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

per fori passanti



Fori ciechi



trattati a vapore



Refrigerazione esterna

Articolo nr.

5726

Norma

DIN 2184-1

Norma

~ DIN 371 / ~ DIN 376

Materiale tagliente

HSS-E

Tipo

N R40

Forma

C

Tolleranza

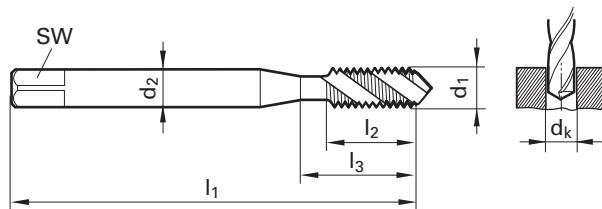
2B

Direzione di taglio

destra

Gruppo di sconto

203



per fori ciechi



24

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Codice n.
	mm		mm	mm	mm	mm	
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	7,00	18,00	2,845
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	8,00	20,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	8,00	21,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	11,00	25,00	4,826
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	13,00	30,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	14,00	35,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	16,00	39,00	9,525
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	18,00	42,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	20,00	49,00	12,700
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	24,00	53,00	15,875
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	25,00	62,00	19,050

Disponibilità
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●





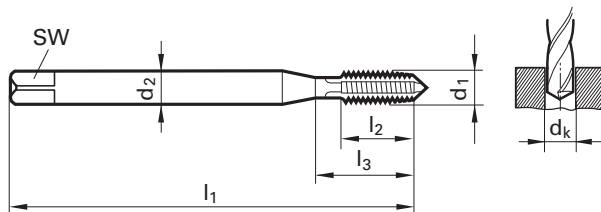
Fori passanti



trattati a vapore



Refrigerazione esterna

**Articolo nr.**
**5725**
**Norma**
**DIN 2184-1**
**Norma**
**~ DIN 371 / ~ DIN 376**
**Materiale tagliente**
**HSS-E**
**Tipo**
**N**
**Forma**
**B**
**Tolleranza**
**2B**
**Direzione di taglio**
**destra**
**Gruppo di sconto**
**203**


d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Codice n.
	mm		mm	mm	mm	mm	
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	11,00	18,00	2,845
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	12,00	20,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	13,00	21,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	14,00	25,00	4,826
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	16,00	30,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	18,00	35,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	20,00	39,00	9,525
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	22,00	42,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	25,00	49,00	12,700
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	30,00	53,00	15,875
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	33,00	62,00	19,050

Disponibilità



per fori passanti

25



Fori ciechi



trattati a vapore



Refrigerazione esterna

Articolo nr.

5728

Norma

DIN 2184-1

Norma

~ DIN 374

Materiale tagliente

HSS-E

Tipo

N R40

Forma

C

Tolleranza

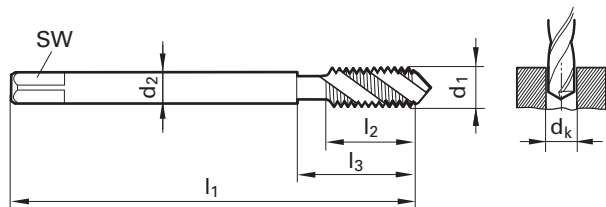
2B

Direzione di taglio

destra

Gruppo di sconto

203



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Codice n.
	mm		mm	mm	mm	mm	
NR. 4 -48	2,200		2,400	56,00	6,00	18,00	2,845
NR. 6 -40	2,500	2,10	2,950	56,00	6,50	20,00	3,505
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	8,50	25,00	4,826
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	9,00	30,00	6,350
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	11,00	35,00	9,525
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	44,00	15,875

Disponibilità
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

per fori ciechi



26

<b>Articolo nr.</b>	<b>5727</b>
<b>Norma</b>	<b>DIN 2184-1</b>
<b>Norma</b>	<b>~ DIN 374</b>
<b>Materiale tagliente</b>	<b>HSS-E</b>
<b>Tipo</b>	<b>N</b>
<b>Forma</b>	<b>B</b>
<b>Tolleranza</b>	<b>2B</b>
<b>Direzione di taglio</b>	<b>destra</b>
<b>Gruppo di sconto</b>	<b>203</b>



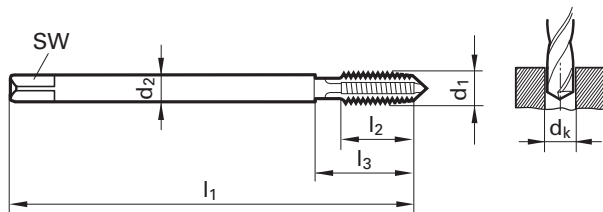
Fori passanti



trattati a vapore



Refrigerazione esterna



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Codice n.
	mm		mm	mm	mm	mm	
NR. 4 -48	2,200		2,400	56,00	10,00	18,00	2,845
NR. 6 -40	2,500	2,10	2,950	56,00	11,00	20,00	3,505
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	14,00	25,00	4,826
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	16,00	30,00	6,350
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	18,00	35,00	9,525
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	44,00	15,875

Disponibilità
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

per fori passanti





Fori ciechi

● trattati a vapore

☒ Refrigerazione esterna

Articolo nr.

5732

Norma

DIN 2184-1

Norma

DIN 5156

Materiale tagliente

HSS-E

Tipo

N R40

Forma

C

Tolleranza

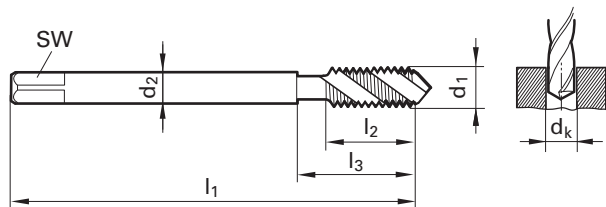
-

Direzione di taglio

destra

Gruppo di sconto

203



per fori ciechi



28

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Codice n.
	G/pollici	mm		mm	mm	mm	mm	
G 1/8	28,00	7,00	5,50	8,800	90,00	11,00	35,00	9,728
G 1/4	19,00	11,00	9,00	11,800	100,00	14,00	40,00	13,157
G 3/8	19,00	12,00	9,00	15,250	100,00	14,00	44,00	16,662
G 1/2	14,00	16,00	12,00	19,000	125,00	18,00	44,00	20,955
G 3/4	14,00	20,00	16,00	24,500	140,00	20,00	53,00	26,441
G1	11,00	25,00	20,00	30,750	160,00	24,00	56,00	33,249

Disponibilità
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

<b>Articolo nr.</b>	<b>5731</b>
<b>Norma</b>	<b>DIN 2184-1</b>
<b>Norma</b>	<b>DIN 5156</b>
<b>Materiale tagliente</b>	<b>HSS-E</b>
<b>Tipo</b>	<b>N</b>
<b>Forma</b>	<b>B</b>
<b>Tolleranza</b>	<b>-</b>
<b>Direzione di taglio</b>	<b>destra</b>
<b>Gruppo di sconto</b>	<b>203</b>



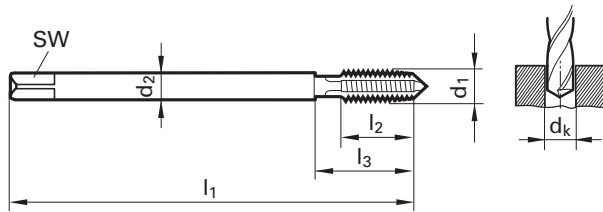
Fori passanti



trattati a vapore



Refrigerazione esterna



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Codice n.
	G/pollici	mm		mm	mm	mm	mm	
G 1/8	28,00	7,00	5,50	8,800	90,00	18,00	35,00	9,728
G 1/4	19,00	11,00	9,00	11,800	100,00	20,00	40,00	13,157
G 3/8	19,00	12,00	9,00	15,250	100,00	22,00	44,00	16,662
G 1/2	14,00	16,00	12,00	19,000	125,00	25,00	44,00	20,955
G 3/4	14,00	20,00	16,00	24,500	140,00	28,00	53,00	26,441
G1	11,00	25,00	20,00	30,750	160,00	30,00	56,00	33,249

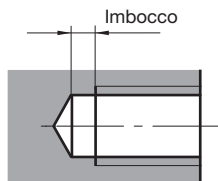
Disponibilità
●
●
●
●
●
●
●
●
●

per fori passanti

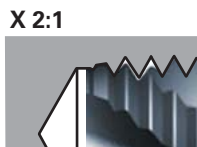
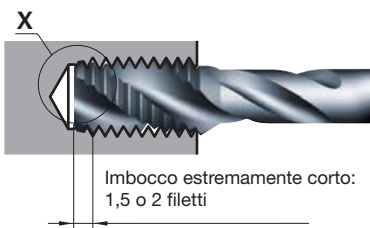


## Perchè Gühring ha aumentato la gamma di maschi con imbocco Forma E?

Oltre alla forma convenzionale B e C per maschi a macchina stiamo aggiungendo sempre più utensili con forma E nella nostra gamma standard. Di conseguenza, stiamo prendendo in considerazione la crescente domanda di maschi con cui possono essere prodotte filettature il più vicino possibile al fondo del foro nella lavorazione di fori ciechi.

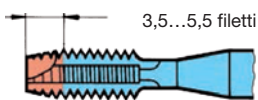


I maschi con forma E sono dotati di imbocco estremamente corto con soli 1,5 o 2 filetti.



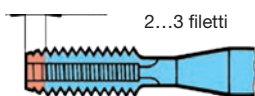
## Forme convenzionali B e C

### Forma B



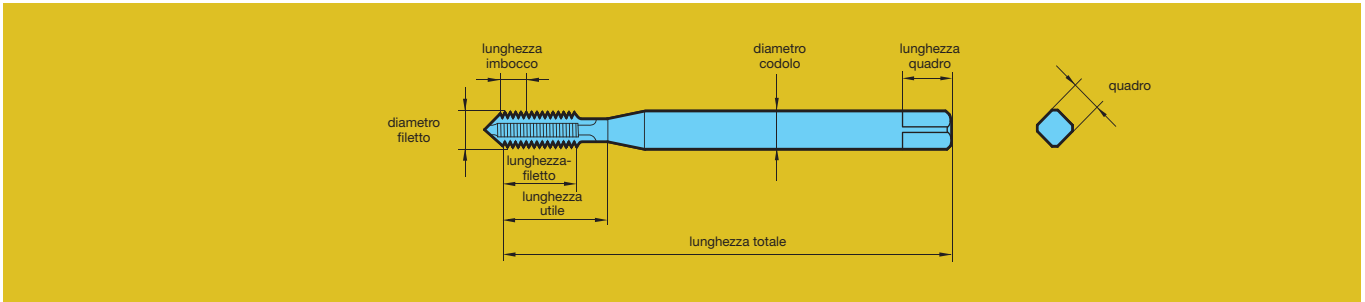
media, 3,5 - 5,5 filetti,  
con imbocco corretto,  
per tutti i fori passanti

### Forma C

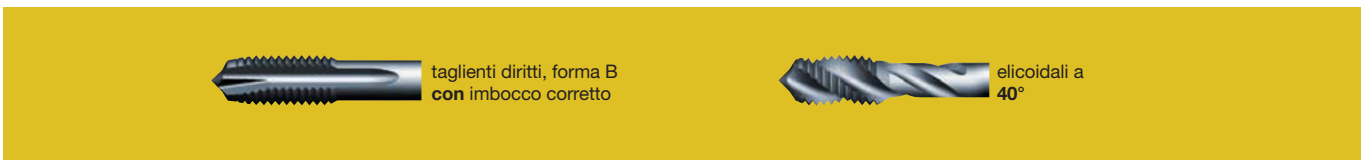


corta, 2 - 3 filetti  
per fori ciechi

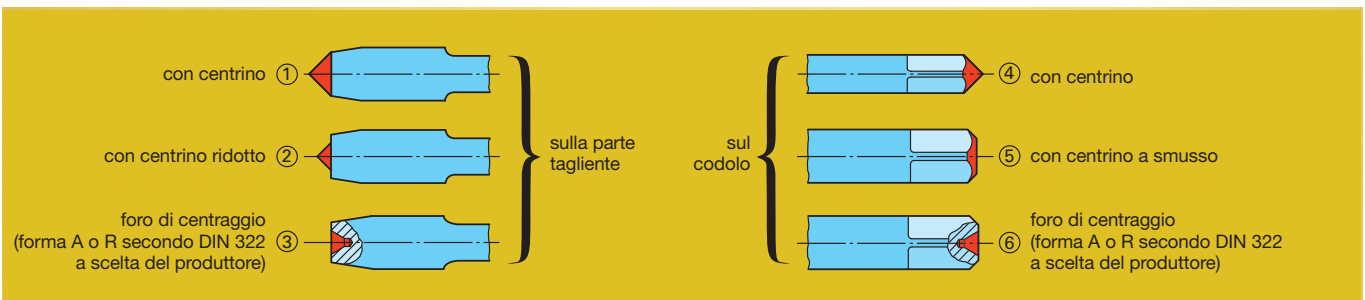
## Definizioni ed angoli



## Tipi di scanalature



## Centrini



Per diametro di filettatura mm	Tipo di centrino sulla parte tagliente		Tipo di centrino sul codolo
	per forme di imbocco C, E	per forme di imbocco B	
≤ 4,2	①	①	④ ⑤ ⑥
> 4,2 ... 5,6	① ②	①	④ ⑤ ⑥
> 5,6 ... 10,0	① ② ③	① ② ③	④ ⑤ ⑥
> 10,0	③	③	⑥

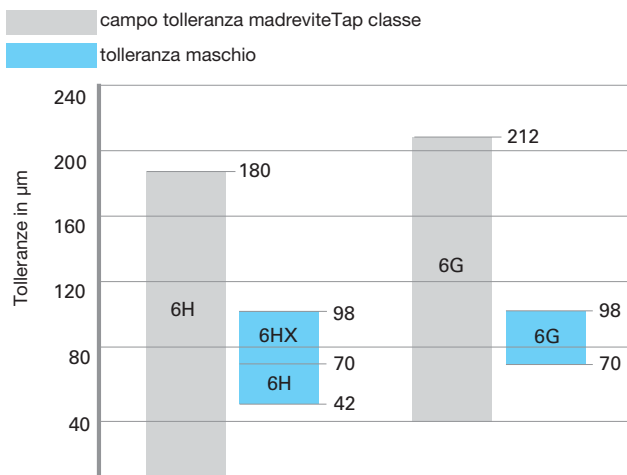


	Resistenza MPa (N/mm <sup>2</sup> )	Durezza HB	Velocità di taglio v <sub>c</sub> m/min*	
			HSS-E	HSS-E-PM
Acciai da costruzione	≤ 850	–	10 - 15	15 - 20
Acciai automatici	≤ 1000	–	10 - 20	15 - 25
Acciai da cementazione non legati	≤ 750	–	10 - 15	15 - 20
Acciai da bonifica non legati	≤ 850	–	10 - 15	15 - 20
Acciai da cementazione legati	≥ 850 ... 1200	–	8 - 12	10 - 15
Acciai da bonifica legati	≥ 850 ... 1200	–	8 - 12	10 - 15
Acciai utensili legati	≤ 1000	–	6 - 10	8 - 12
Acciai super rapidi	≥ 650 ... 1000	–	6 - 10	8 - 12
Acciai inossidabili, allo zolfo	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15
austenitici	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15
martensitici	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15
Alluminio e leghe di alu	≤ 400	–	15 - 20	20 - 25
Leghe di alu per lav. plastiche	≤ 400	–	15 - 20	20 - 25
Leghe di alu-ghisa ≤ 10 % Si	≤ 600	–	15 - 20	20 - 25
> 10 % Si	≤ 600	–	15 - 20	20 - 25
Ghise	–	≤ 240	15 - 20	20 - 25
Ghise sferoidali	–	≤ 240	15 - 20	20 - 25
Ghise temprate	–	< 300	15 - 20	20 - 25

\* con utensili rivestiti la Vc può essere aumentata fino al 50%.

## Disponibile in tutte le tolleranze essenziali

### Ordinamento campo/classe di tolleranza














DIN EN 22857	
Classe di impiego del maschio	
classe 2 ISO 2	classe 3 ISO 3
Tolleranza della madrevite da maschiare	
6H	6G
DIN 802 part 1 (ritirata)	
Tolleranza del maschio	
6H	6G

**6H:**  
Il campo tolleranza 6H corrisponde alla tolleranza standard dei maschi DIN EN 22857.

**6HX:**  
La lettera addizionale X (6HX) indica i maschi prodotti con una tolleranza modificata rispetto alla normale. Queste modifiche sono basate sulla normativa interna del produttore. I maschi prodotti con la tolleranza 6HX sono per esempio selezionati per lavorare materiali abrasivi o tenaci.

**6G:**  
Il campo indicato con la tolleranza 6G corrisponde ad una tolleranza maggiorata per maschi, secondo la DIN EN 22857, ed è applicata a particolariche necessitano per esempio di trattamenti superficiali.



Misura Maschio metrica ISO pollici	Dimensioni foro maschiat. Ø mm	Punte consigliate
M 2	1,600	 Micropunte, 4 x D, senza canali di lub., Articolo nr. 6400  Micropunte, 5 x D, con canali di lub., Articolo nr. 6405  GU 500, Punta elicoidali, corte, HSCO, Articolo nr. 5523
	2,350	
	2,400	
M 3	2,500	
	2,850	
	2,950	
M 4	3,300	 RT 100 U, 5 x D, con canali di lub., Articolo nr. 5511  RT 100 U, 5 x D, senza canali di lub., Articolo nr. 5515  GU 500, Punta elicoidali corte, HSCO, Articolo nr. 5523
	3,500	
	3,900	
	4,100	
M 5	4,200	
M 6	5,000	
	5,100	
M 6 X 0,75	5,200	
	5,500	
	6,600	
M 8	6,800	
M 8 X1	7,000	
	8,000	
M10	8,500	
M10 X1,25	8,800	
M10 X1	9,000	
	9,400	
M12	10,200	
M12 X1,5	10,500	
M12 X1,25	10,800	
M12 X1	11,000	
	11,800	
M14	12,000	
M14 X1,5	12,500	
M14 X1	13,000	
	13,500	
M16	14,000	
M16 X1,5	14,500	 RT 100 U, 5 x D, con canali di lub., Articolo nr. 5511  RT 100 U, 5 x D, senza canali di lub., Articolo nr. 5515  HT 800 supporti 5 x D e inserti, Articolo nr. 4108 + 4112
M16 X1	15,000	
	15,250	
M 18	15,500	
M18 X1,5	16,500	 HT 800 supporti 5 x D e inserti, Articolo nr. 4108 + 4112
M20	17,500	
M20 X1,5	18,500	
	19,000	
M22 X1,5	20,500	 HT 800 supporti 5 x D e inserti, Articolo nr. 4108 + 4112
M24	21,000	
M24 X2	22,000	
M24 X1,5	22,500	
	24,500	
	30,750	



**GÜHROS**ync

compensazione minima di 0.3 mm per più del 75% della riduzione della forza assiale

per lubrificazione interna, esterna o MMS

alta concentricità ed elevata facilità di applicazione

elementi polimeri elastici per un efficace riduzione delle forze assiali e radiali durante la maschiatura

gestione semplice e veloce, design affusolato

simbolo a spirale che mostra l'effetto della forza assiale e radiale

massima precisione e durata vita utensile

## **GÜHROS**ync mandrini per maschiatura

Mandrino idraulico e per maschiatura sincrona combinati insieme

by **GÜHRING**

STESSO PREZZO  
MIGLIORI PRESTAZIONI



GÜHRO Sync

by **GÜHRING**

SUNIVERSELL

# powertap

## MASCHI UNIVERSALI

MADE BY

### GÜHRING



**Gühring s.r.l. Unipersonale**

Via 1° Maggio, 15  
23873 Missaglia (LC)  
Tel: +39 039 59 31 51  
Fax: +39 039 92 41 603  
info@guhring-italy.com  
www.guhring-italy.com

**Ubiemme Gühring Italia s.r.l.**

Via Merendi, 42  
20010 Comaredo (MI)  
Tel.: +39 02 32 67 06 1  
Fax: +39 02 93 56 02 08  
info@ubiemme.it  
www.ubiemme.it

Eventuali errori di stampa o modifiche di qualsiasi tipo, nel frattempo intervenute, non danno diritto ad alcuna pretesa.